

Hulsave, bimetal, Diameter: 60mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	589050 60
GTIN	4045197221049
Artikelklasse	52S

Beskrivelse

Udførelse:

Robust, brudsikker konstruktion med variabel fortanding på fleksibelt specialstål (bimetal). Den forstærkede, stive krave er forsynet med gevind og medbringerboringer (fra Ø 32 mm) til sikker montering på skaftet. HSS-tændernes høje kvalitet, tandgeometrien og de lave fremstillingstolerancer garanterer den bedste skæreydelse og lang levetid. Variofortanding 4 / 6 tænder pr. tomme af hensyn til drift uden vibrationer. Maks. skæredybde til alle størrelse 38 mm.

Anvendelse:

Til brug på stationære boremaskiner, drejebænke eller elektroniske håndboremaskiner med passende omdrejningstal. Til savning af runde huller i tynde og tykke materialer (uanset, om emnets overflade er jævn eller buet). Egnede til alle emner som stål, specialstål, messing, kobber, støbejern, letmetal, træ, gips- og kunststofplader osv. Smøremiddeltilførsel forlænger standtiden (metal).

Anbefaling:

Anvendelsen af skæreeolie f.eks. nr. 084205 str. 0,25 forlænger standtiden og muliggør en hurtigere fremdrift i arbejdet.

Bemærk:

Holderskafterne og hulsavene er kompatible med alle gængse bimetalhulsave, dog ikke Bosch-SDS. Borekroner til sten, se nr. 788000. Hårdmetal-rundsav til stål, se nr. 118400, 118500, 119000.

Teknisk beskrivelse

Diameter	60 mm
anbefalet omdrejningstal, aluminium	220 min ⁻¹
anbefalet omdrejningstal, stål	140 min ⁻¹
anbefalet omdrejningstal, INOX	70 min ⁻¹
Tænder pr. tomme	4 / 6
Produkttype	Hulsav

Tilbehør

Holderskaft, Type: 210L	589310 210L
Holderskaft, Type: 210S	589310 210S
Centrerbor HSS, Type: 6KT	589430 6KT
Centrerbor HM-bestykket, Type: 6KT	589432 6KT