

**Garant****Kortbor HSS-E N, ubelagt, Ø DC h8: 5,9mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	113150 5,9
GTIN	4045197004598
Artikelklasse	11B

**Beskrivelse****Udførelse:**

Særdeles robust og stabil som følge af den forstærkede kernetykkelse.

Profilslebet, med høj rundløbsnøjagtighed.

Blank

**Fordel:**

**Perfekt til boreopgaver med lille boreddybde (ca. 2-4x $d$ )** på NC-maskiner og -automater.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_c$	28 mm
Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/o
Nominel Ø $D_c$	5,9 mm
Antal skær $Z$	2
Tolerance, nom. Ø	h8
Skaft-Ø $D_s$	5,9 mm
Samlet længde $L$	66 mm
Norm	DIN 1897
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	19,2 mm
Spidsvinkel	130 grader

Skaft	Cylinderskaft
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS E
Type	N
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	80 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	45 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	5 m/min	S
GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	betinget egnet	80 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		