

**Præcisions-planslibeskiver Dia.×T×H (mm), 300×50×76,2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	591426
GTIN	9003176644987
Artikelklasse	53Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Højeffektive fladslibeskiver med ultraporøst bindingssystem af hensyn til reduceret termisk belastning og minimal afretterdiamantslitage.

- **Kan anvendes universalt inden for pendulslibning og skal derfor have skiftet skiver væsentligt sjældnere i den daglige drift.**
- **Anvendelse på alle gængse slibemaskiner inden for formfremstilling, værktøjsfremstilling og maskinkonstruktion, f.eks. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Køling med emulsion påkrævet, sørg altid for en god kølesmøring ved langspånende materialer.**

Specialkorund til bearbejdning **højtlegeret, hærdet værktøjs- og indsætningsstål, Stellite og hårdt støbegods**. Specielt ved hårde materialer giver specifikationen i korn 80 optimale resultater på grund af bedre indtrængning i materialet.

Form 7 med tosidet udsparring.

Specifikation:

97A801H8AV237-steel high alloyed.

Bemærk:

Profilfladslibeskiver kan leveres på forespørgsel.

Form: 7

Udsparringsdybde G 2: 10 mm

Teknisk beskrivelse

Slibemetoder	Fladslibning
Slibemiddel	Specialkorund
Slibemiddelforkortelse	A
Specifikation	97A801H8AV237-steel high alloyed
Form	7
Skive-Ø D	300 mm
Skivebredde, D	50 mm
Produktnavnsegenskab	300×50×76,2
Borings-Ø H	76,2 mm
Udsparings-Ø P	155 mm
Udsparingsdybde F 1	10 mm
Udsparingsdybde G 2	10 mm
Produkttype	Planslibeskive

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet		
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet		
Stål < 55 HRC	egnet		
Stål < 60 HRC	betinget egnet		
Stål < 67 HRC	betinget egnet		
INOX	betinget egnet		
Ti	betinget egnet		
GG (G)	betinget egnet		
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		

