

**Garant****VNGA 160408, BU7220, Skærkantudførelse: G****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	255466 G
GTIN	4045197895448
Artikelklasse	21H

**Beskrivelse****Udførelse:**

2 skærs-bestykning.

**Beskrivelse:**

Ny CBN med en afbalanceret kombination af slid- og brudstyrke til universel anvendelse i hærdet stål indtil 67 HRC kombineret med en særlig forfatning. Til brug både i kontinuerlig samt i let og kraftigt afbrudt spån.

Type: BU7220

Skærkantudførelse: G

Skæredybde  $a_p$ : 0,05 - 0,2 mm

Tilspænding  $f$ : 0,05 - 0,15 mm/o

Skærehastighed  $v_c$ , primær anvendelse: 90 - 140 m/min

**Teknisk beskrivelse**

Slet-/skrubbearbejdning	Skrubbearbejdning-sletbearbejdning
Skærkantudførelse	G
Skærebetingelse	kontinuerlig

Skærebetingelse	meget afbrudt
Skærebetingelse	let afbrudt.
Skærehastighed $v_c$ , primær anvendelse	90 - 140 m/min
Tilspænding $f$	0,05 - 0,15 mm/o
Skæremateriale	CBN
Hjørneradius	0,8 mm
Type	BU7220
Skæredybde $a_p$	0,05 - 0,2 mm
ISO-kode, vendeskærsplatte	VNGA 160408
Antal skift/skær	2
Produktnavnsegenskab	BU7220
Produkttype	Vendeskærsplatte til drejning

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 55 HRC	egnet		
Stål < 60 HRC	egnet		
Stål < 67 HRC	egnet		
kontinuerlig	egnet		
uregelmæssig	egnet		
afbrudt	egnet		
tør	egnet		