

Garant**CNGA 120416, BU7220, Skærkantudførelse: G****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	255421 G
GTIN	4045197895257
Artikelklasse	21H

Beskrivelse**Udførelse:**

2 skærs-bestykning.

Beskrivelse:

Ny CBN med en afbalanceret kombination af slid- og brudstyrke til universel anvendelse i hærdet stål indtil 67 HRC kombineret med en særlig forfatning. Til brug både i kontinuerlig samt i let og kraftigt afbrudt spån.

Hjørneradius: 1,6 mm

Type: BU7220

Skæredybde a_p : 0,05 - 0,2 mm

Tilspænding f : 0,05 - 0,15 mm/o

Skærehastighed v_c , primær anvendelse: 90 - 140 m/min

Skærkantudførelse: G

Teknisk beskrivelse

Skærkantudførelse	G
Skærehastighed v_c , primær anvendelse	90 - 140 m/min
Tilspænding f	0,05 - 0,15 mm/o

Slet-/skrubbearbejdning	Skrubbearbejdning-sletbearbejdning
Hjørneradius	1,6 mm
Skæredybde a_p	0,05 - 0,2 mm
Skærebetingelse	meget afbrudt
Skærebetingelse	kontinuerlig
Skærebetingelse	kontinuerlig
Type	BU7220
Skæremateriale	CBN
ISO-kode, vendeskærsplatte	CNGA 120416
Antal skift/skær	2
Produktnavnsegenskab	BU7220
Produkttype	Vendeskærsplatte til drejning

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 55 HRC	egnet		
Stål < 60 HRC	egnet		
Stål < 67 HRC	egnet		
kontinuerlig	egnet		
uregelmæssig	egnet		
afbrudt	egnet		
tør	egnet		