

Garant**DNGA 150612, BU7220, Skærkantudførelse: G****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	255451 G
GTIN	4045197895400
Artikelklasse	21H

Beskrivelse**Udførelse:**

2 skærs-bestykning.

Beskrivelse:

Ny CBN med en afbalanceret kombination af slid- og brudstyrke til universel anvendelse i hærdet stål indtil 67 HRC kombineret med en særlig forfatning. Til brug både i kontinuerlig samt i let og kraftigt afbrudt spån.

Type: BU7220

Skærkantudførelse: G

Skæredybde a_p : 0,05 - 0,2 mm

Tilspænding f: 0,05 - 0,15 mm/o

Skærehastighed v_c , primær anvendelse: 90 - 140 m/min

Teknisk beskrivelse

Skæredybde a_p	0,05 - 0,2 mm
Skærkantudførelse	G
Skærebetingelse	kontinuerlig

Skærebetingelse	meget afbrudt
Skærebetingelse	kontinuerlig
Type	BU7220
Skæremateriale	CBN
Hjørneradius	1,2 mm
Tilspænding f	0,05 - 0,15 mm/o
Skærehastighed v_c , primær anvendelse	90 - 140 m/min
Slet-/skrubbearbejdning	Skrubbearbejdning-sletbearbejdning
ISO-kode, vendeskærsplatte	DNGA 150612
Antal skift/skær	2
Produktnavnsegenskab	BU7220
Produkttype	Vendeskærsplatte til drejning

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 55 HRC	egnet		
Stål < 60 HRC	egnet		
Stål < 67 HRC	egnet		
kontinuerlig	egnet		
uregelmæssig	egnet		
afbrudt	egnet		
tør	egnet		