

**Garant****CCGW 09T304, BU7220, Skærkantudførelse: G****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	265415 G
GTIN	4045197895547
Artikelklasse	21H

**Beskrivelse****Udførelse:**

2 skærs-bestykning.

Hjørneradius: 0,4 mm

Type: BU7220

Skæredybde  $a_p$ : 0,03 - 0,12 mmTilspænding  $f$ : 0,04 - 0,12 mm/oSkærehastighed  $v_c$ , primær anvendelse: 120 - 160 m/min

Skærkantudførelse: G

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f$	0,04 - 0,12 mm/o
Skærebetingelse	meget afbrudt
Skærebetingelse	kontinuerlig
Skærebetingelse	kontinuerlig
Skærkantudførelse	G

Skærehastighed $v_c$ , primær anvendelse	120 - 160 m/min
Skæremateriale	CBN
Skæredybde $a_p$	0,03 - 0,12 mm
Slet-/skrubbearbejdning	Skrubbearbejdning-sletbearbejdning
Hjørneradius	0,4 mm
Type	BU7220
ISO-kode, vendeskærsplatte	CCGW 09T304
Antal skift/skær	2
Produktnavnsegenskab	BU7220
Produkttype	Vendeskærsplatte til drejning

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 55 HRC	egnet		
Stål < 60 HRC	egnet		
Stål < 67 HRC	egnet		
kontinuerlig	egnet		
uregelmæssig	egnet		
afbrudt	egnet		
tør	egnet		