

Garant**WNGA 080412, BU7220, Skærkantudførelse: G****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 255481 G |
| GTIN | 4045197895493 |
| Artikelklasse | 21H |

Beskrivelse**Udførelse:**

3 skærs-bestykning.

Beskrivelse:

Ny CBN med en afbalanceret kombination af slid- og brudstyrke til universel anvendelse i hærdet stål indtil 67 HRC kombineret med en særlig forfatning. Til brug både i kontinuerlig samt i let og kraftigt afbrudt spån

Type: BU7220

Skærkantudførelse: G

Skæredybde a_p : 0,05 - 0,2 mmTilspænding f : 0,05 - 0,15 mm/oSkærehastighed v_c , primær anvendelse: 90 - 140 m/min**Teknisk beskrivelse**

| | |
|-------------------------|------------------------------------|
| Skæredybde a_p | 0,05 - 0,2 mm |
| Slet-/skrubbearbejdning | Skrubbearbejdning-sletbearbejdning |
| Skæremateriale | CBN |

| | |
|--|-------------------------------|
| Tilspænding f | 0,05 - 0,15 mm/o |
| Type | BU7220 |
| Skærebetingelse | meget afbrudt |
| Skærebetingelse | kontinuerlig |
| Skærebetingelse | kontinuerlig |
| Hjørneradius | 1,2 mm |
| Skærehastighed v_c , primær anvendelse | 90 - 140 m/min |
| Skærkantudførelse | G |
| ISO-kode, vendeskærsplatte | WNGA 080412 |
| Antal skift/skær | 3 |
| Produktnavnsegenskab | BU7220 |
| Produkttype | Vendeskærsplatte til drejning |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|---------------|-----------|-------|----------|
| Stål < 55 HRC | egnet | | |
| Stål < 60 HRC | egnet | | |
| Stål < 67 HRC | egnet | | |
| kontinuerlig | egnet | | |
| uregelmæssig | egnet | | |
| afbrudt | egnet | | |
| tør | egnet | | |