

Garant**CCGW 09T308, BU7220, Skærkantudførelse: G****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	265418 G
GTIN	4045197895554
Artikelklasse	21H

Beskrivelse**Udførelse:**

2 skærs-bestykning.

Hjørneradius: 0,8 mm

Type: BU7220

Skæredybde a_p : 0,03 - 0,12 mmTilspænding f : 0,04 - 0,12 mm/oSkærehastighed v_c , primær anvendelse: 120 - 160 m/min

Skærkantudførelse: G

Teknisk beskrivelse

Skærebetingelse	meget afbrudt
Skærebetingelse	kontinuerlig
Skærebetingelse	kontinuerlig
Skærkantudførelse	G
Skæredybde a_p	0,03 - 0,12 mm

Skærehastighed v_c , primær anvendelse	120 - 160 m/min
Tilspænding f	0,04 - 0,12 mm/o
Skæremateriale	CBN
Slet-/skrubbearbejdning	Skrubbearbejdning-sletbearbejdning
Hjørneradius	0,8 mm
Type	BU7220
ISO-kode, vendeskærsplatte	CCGW 09T308
Antal skift/skær	2
Produktnavnsegenskab	BU7220
Produkttype	Vendeskærsplatte til drejning

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 55 HRC	egnet		
Stål < 60 HRC	egnet		
Stål < 67 HRC	egnet		
kontinuerlig	egnet		
uregelmæssig	egnet		
afbrudt	egnet		
tør	egnet		