

**Garant****Spiralbor ekstra langt HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × samlet længde L: 9X320mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 116280 9X320  |
| GTIN                | 4045197029263 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med tilspidsning form C.

**Fordel:**

**Særdeles velegnet til boring under vanskelige betingelser**, f.eks. ved mangelfuld køling af skærene som følge af dårlig spåntransport.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Bemærk:**

Passende NC-forbor nr. 112120, 112140 og 112170 med **142° spidsvinkel**, der forøger processikkerheden

**Teknisk beskrivelse**

|  |          |
|--|----------|
| Antal skær Z                                 | 2        |
| Spånnotlængde $L_c$                          | 220 mm   |
| Nominal Ø $D_c$                              | 9 mm     |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/o |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8       |
| Skaft-Ø $D_s$                                | 9 mm     |
| Samlet længde L                              | 320 mm   |
| Norm   | DIN 1869 |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$          | 206,5 mm |

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Spidsvinkel      | 135 grader    |
| Skaft            | Cylinderskaft |
| Belægning        | TiAlN         |
| Skæremateriale   | HSS E         |
| Type             | FS            |
| Spiralvinkel     | 38 grader     |
| Indvendig køling | nej           |
| Farvering        | uden          |
| Produkttype      | Spiralbor     |

### Brugerdata

|                              | Egnet til      | $V_c$    | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | betinget egnet | 60 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                 | betinget egnet | 38 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 38 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 28 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 22 m/min | P        |
| Olie                         | egnet          |          |          |
| våd, maksimal                | egnet          |          |          |