

Garant**GARANT Master Tap snittapper Venstregevind, ALTiX, M: 8X1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137190 8X1
GTIN	4045197899835
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Universel snittap, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Gevindtype: MF-LH

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D_s : 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 7 mm

Teknisk beskrivelse

Norm	DIN 374
Kernehul-Ø	7 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Samlet længde L	90 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindstigning	1 mm
Antal spånnoter	3

Gevindstørrelse	M8×1 LH
Gevinddybde	20 mm
Antal skær Z	3
Gevindtype	MF-LH
Skæremateriale	HSS E PM
Skafftirkant □	4,9 mm
Gevind-Ø	8 mm
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	Venstre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P

Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		