

Garant**GARANT Master Tap maskinsnittapper HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 2-56****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137870 2-56
GTIN	4045197899873
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

GARANT Master Tap universelle snittapper, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 56

Gevind-Ø: 2,18 mm

Samlet længde L: 46 mm

Skaft-Ø D_s: 2,8 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kernehul-Ø: 1,85 mm

Teknisk beskrivelse

Skaftfirkant □	2,1 mm
Antal skær Z	2
Gevind-Ø	2,18 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Skaft-Ø D _s	2,8 mm

Gevindtype	UNC
Kernehul-Ø	1,85 mm
Gevindgange pr. tomme	56
Gevinddybde	5,45 mm
Norm	DIN 371
Gevindstigning	0,453 mm
Samlet længde L	46 mm
Antal spånnoter	2
Gevindstørrelse	2-56 UNC
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N

Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		