

Garant**GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM, ALTiX, UNC: 2-56****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133360 2-56
GTIN	4045197899880
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

GARANT Master Tap universelle snittapper, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 56

Gevind-Ø: 2,18 mm

Samlet længde L: 45 mm

Skaft-Ø D_s: 2,8 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kernehul-Ø: 1,85 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Gevindstigning	0,453 mm
Gevind-Ø	2,18 mm
Samlet længde L	45 mm
Gevindtype	UNC

Norm	DIN 371
Skaft-Ø D _s	2,8 mm
Skaftfirkant □	2,1 mm
Kernehul-Ø	1,85 mm
Antal spånnoter	2
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindgange pr. tomme	56
Gevindstørrelse	2-56 UNC
Gevinddybde	6,54 mm
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N

Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		