

**Garant****GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM, ALTiX, UNF: 10-32****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	138010 10-32
GTIN	4045197899897
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**GARANT Master Tap universelle snittapper, udviklet til** anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

**Anvendelse:**

**Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 32

Gevind-Ø: 4,83 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 4,1 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevinddybde	12 mm
Gevindgange pr. tomme	32
Samlet længde L	70 mm
Antal skær Z	2
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Antal spånnoter	2
Gevindstørrelse	10-32 UNF
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 371
Skafftirkant <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Gevindtype	UNF
Gevind-Ø	4,83 mm
Kernehul-Ø	4,1 mm
Gevindstigning	0,794 mm
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N

Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maximal	egnet		