

**Garant****GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM ekstra lang, form B 6HX, AlTiX, M: M12****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 131770 M12    |
| GTIN                | 4045197901354 |
| Artikelklasse       | 11I           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Universel snittap**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Skaft iht. DIN 376.

**Fordel:**

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

**Teknisk beskrivelse**

| Norm            | Fabriksstandard |
|-----------------|-----------------|
| Gevinddybde     | 36 mm           |
| Toleranceklasse | ISO 2X 6HX      |
| Kernehul-Ø      | 10,2 mm         |
| Gevind-Ø        | 12 mm           |
| Antal spånnoter | 3               |
| Gevindstigning  | 1,75 mm         |
| Antal skær Z    | 3               |
| Gevindtype      | M               |
| Skaftfirkant □  | 7 mm            |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Gevindstørrelse            | M12                                     |
| Samlet længde L            | 200 mm                                  |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>     | 9 mm                                    |
| Skæremateriale             | HSS E PM                                |
| Belægning                  | AlTiX                                   |
| Flankevinkel               | 60 grader                               |
| Gevindstandard             | DIN 13                                  |
| Skærfasform                | B                                       |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h9                    |
| Indvendig køling           | nej                                     |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3xD ved gennemgangshul           |
| Skæreretning               | højre                                   |
| Type af gevindværktøj      | Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning |
| Farvering                  | grøn                                    |
| Serie                      | Master Tap                              |
| Produkttype                | Snitter                                 |

## Brugerdata

|                               | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet     | 24 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet     | 28 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet     | 16 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 24 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 24 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 20 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 10 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 6 m/min        | P        |

|                              |       |          |   |
|------------------------------|-------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet | 8 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet | 6 m/min  | M |
| GG (G)                       | egnet | 16 m/min | K |
| CuZn                         | egnet | 16 m/min | N |
| Uni                          | egnet |          |   |
| Olie                         | egnet |          |   |
| våd, maksimal                | egnet |          |   |