

Garant**GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM, ALTiX, G: G5/8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133330 G5/8
GTIN	4045197901187
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

GARANT Master Tap Universel snittapper, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgevind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 22,91 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s: 18 mm

Skaftfirkant □: 14,5 mm

Kernehul-Ø: 21 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	22,91 mm
Gevindgange pr. tomme	14
Gevinddybde	68,73 mm
Antal spånnoter	4
Samlet længde L	125 mm
Gevindstigning	1,814 mm

Kernehul-Ø	21 mm
Skaftfirkant □	14,5 mm
Skaft-Ø D _s	18 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Antal skær Z	4
Gevindstørrelse	G5/8
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snitter

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		