

**Garant****GARANT Master Tap snittapper IK / form B 6HX, AlTiX, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132723 M12
GTIN	4045197900333
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Universel spånbrødertap**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reduserede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

**Med indvendig kølemiddeltilførsel.**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø: 10,2 mm

**Teknisk beskrivelse**

Skæremateriale	HSS E PM
Samlet længde L	110 mm
Gevindstigning	1,75 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Skaftfirkant □	7 mm

Gevinddybde	36 mm
Antal spånnoter	3
Norm	DIN 376
Gevind-Ø	12 mm
Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	10,2 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M12
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P

Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		