

**Garant****GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM ekstra lang, form B 6HX, AlTiX, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131770 M10
GTIN	4045197901347
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Universel snittap**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Skaft iht. DIN 371.

**Fordel:**

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

**Teknisk beskrivelse**

Gevindtype	M
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevind-Ø	10 mm
Antal spånnoter	3
Skaftfirkant □	8 mm
Kernehul-Ø	8,5 mm
Gevindstørrelse	M10
Norm	Fabriksstandard
Gevindstigning	1,5 mm
Samlet længde L	200 mm

Gevinddybde	30 mm
Antal skær Z	3
Skæremateriale	HSS E PM
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	M
GG (G)	egnet	16 m/min	K
CuZn	egnet	16 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		