

Garant**GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM, ALTiX, UNF: 1/2-20****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133410 1/2-20
GTIN	4045197901866
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

GARANT Master Tap universal-snittapper, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale**, af hensyn til en optimal slidstyrke.
- **Reducerede friktionsværdier** takket være ny højeffektiv belægning.
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Anvendelse:

Til UNF-gevind, fint, ASME – B1.1.

Teknisk beskrivelse

Norm	DIN 374
Gevindstigning	1,27 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Kernehul-Ø	11,5 mm
Antal skær Z	3
Samlet længde L	100 mm
Gevinddybde	38,1 mm
Skæft-Ø D _s	9 mm
Antal spånnoter	3
Skæftfirkant □	7 mm

Gevindgange pr. tomme	20
Gevindstørrelse	1/2-20 UNF
Gevindtype	UNF
Gevind-Ø	12,7 mm
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snitter

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		