

**Garant****GARANT Master Tap maskinsnittapper HSS-E-PM, ekstra lang, form C 6HX, AlTiX, M: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	134680 M5
GTIN	4045197901224
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Universel snittap**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Med ekstra langt skaft. **Skaft iht. DIN 371.**

**Fordel:**

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	3
Gevind-Ø	5 mm
Norm	Fabriksstandard
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Antal spånnoter	3
Skæremateriale	HSS E PM
Samlet længde L	160 mm
Kerne hul-Ø	4,2 mm
Gevindtype	M
Gevindstigning	0,8 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gevinddybde	12,5 mm
Gevindstørrelse	M5
Skaftfirkant □	4,9 mm
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snitter

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	M
GG (G)	egnet	16 m/min	K
CuZn	egnet	16 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		