

Garant**GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM form B 6GX, AlTiX, M: M3****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132724 M3
GTIN	4045197900487
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

Universel snittap, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Toleranceklasse: ISO 3X/6GX

Til emner, som er forsynet med et galvaniseret beskyttelseslag, eller som krymper lidt pga. hærkning.

Anvendelse:

Til emner, som er forsynet med et galvaniseret beskyttelseslag, eller som krymper lidt pga. hærkning.

Anbefaling:

Vi anbefaler, at kernehuls-Ø skal bores større omkring toleranceovermålet.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 0,5 mm

Samlet længde L: 56 mm

Skaft-Ø D_s: 3,5 mm

Skaftfirkant □: 2,7 mm

Kernehul-Ø: 2,5 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	0,5 mm
Antal spånnoter	3

Antal skær Z	3
Gevinddybde	9 mm
Skafftirkant □	2,7 mm
Norm	DIN 371
Skæremateriale	HSS E PM
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Skaft-Ø D _s	3,5 mm
Samlet længde L	56 mm
Kernehul-Ø	2,5 mm
Gevind-Ø	3 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M3
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		