

**Garant****GARANT Master Tap snittapper, venstregevind HSS-E-PM 6HX, AlTiX, M-LH: M4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132805 M4
GTIN	4045197900685
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**GARANT Master Tap universal-snittap**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Gevindtype: M-LH

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,7 mm

Samlet længde L: 63 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Skaftfirkant □: 3,4 mm

Kernehul-Ø: 3,3 mm

**Teknisk beskrivelse**

Norm	DIN 371
Gevinddybde	12 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX

Gevind-Ø	4 mm
Gevindstigning	0,7 mm
Kernehul-Ø	3,3 mm
Skafftirkant □	3,4 mm
Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Samlet længde L	63 mm
Gevindtype	M-LH
Gevindstørrelse	M4 LH
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	Venstre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N

Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		