

**Garant****GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 16X1,5****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 132905 16X1,5 |
| GTIN                | 4045197901026 |
| Artikelklasse       | 111           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**GARANT Master Tap Universel snittapper**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

**Teknisk beskrivelse**

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Kernehul-Ø             | 14,5 mm    |
| Samlet længde L        | 100 mm     |
| Gevind-Ø               | 16 mm      |
| Gevindstigning         | 1,5 mm     |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub> | 12 mm      |
| Antal skær Z           | 4          |
| Norm                   | DIN 374    |
| Skaftfirkant □         | 9 mm       |
| Antal spånnoter        | 4          |
| Skæremateriale         | HSS E PM   |
| Gevinddybde            | 48 mm      |
| Toleranceklasse        | ISO 2X 6HX |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Gevindtype                 | MF   |
| Gevindstørrelse            | M16×1,5                                    |
| Belægning                  | AlTiX                                      |
| Flankevinkel               | 60 grader                                  |
| Gevindstandard             | DIN 13                                     |
| Skærfasform                | B  |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h9                       |
| Indvendig køling           | nej  |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul              |
| Skæreretning               | højre                                      |
| Type af gevindværktøj      | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering                  | grøn                                       |
| Serie                      | Master Tap                                 |
| Produkttype                | Snittapper                                 |

## Brugerdata

|                               | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet     | 30 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet     | 35 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet     | 20 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 30 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 30 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 25 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 12 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 8 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 10 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 8 m/min        | M        |

|               |       |          |   |
|---------------|-------|----------|---|
| GG (G)        | egnet | 20 m/min | K |
| CuZn          | egnet | 20 m/min | N |
| Uni           | egnet |          |   |
| Olie          | egnet |          |   |
| våd, maksimal | egnet |          |   |