

Garant**GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM, ALTiX, UNC: 3/4-10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133360 3/4-10
GTIN	4045197901736
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

GARANT Master Tap universelle snittapper, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Gevindgange pr. tomme: 10

Gevind-Ø: 19,05 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s: 14 mm

Skaftfirkant □: 11 mm

Kernehul-Ø: 16,5 mm

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	3
Skæremateriale	HSS E PM
Antal skær Z	3
Gevindtype	UNC
Gevindstigning	2,54 mm

Skaft-Ø D _s	14 mm
Samlet længde L	125 mm
Gevindstørrelse	3/4-10 UNC
Gevind-Ø	19,05 mm
Norm	DIN 376
Gevindgange pr. tomme	10
Kernehul-Ø	16,5 mm
Skaftfirkant □	11 mm
Gevinddybde	57,15 mm
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N

Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		