

**Garant****GARANT Master Tap snittapper, venstregevind HSS-E-PM 6HX, AlTiX, M-LH: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132805 M5
GTIN	4045197900692
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**GARANT Master Tap universal-snittap**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Gevindtype: M-LH

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,8 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 4,2 mm

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gevindstigning	0,8 mm
Gevind-Ø	5 mm
Antal skær Z	3
Norm	DIN 371

Gevinddybde	15 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skafftirkant □	4,9 mm
Antal spånnoter	3
Skæremateriale	HSS E PM
Samlet længde L	70 mm
Kernehul-Ø	4,2 mm
Gevindtype	M-LH
Gevindstørrelse	M5 LH
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	Venstre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N

Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		