

**Garant****GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM, ALTiX, G: G3/4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133330 G3/4
GTIN	4045197901194
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**GARANT Master Tap Universel snittapper**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

**Anvendelse:**

**Til cylindrisk Whitworth-rørgevind DIN-ISO 228/1** (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 26,44 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm

Skaftfirkant □: 16 mm

Kernehul-Ø: 24,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Kernehul-Ø	24,5 mm
Samlet længde L	140 mm
Antal skær Z	2
Skaftfirkant □	16 mm
Antal spånnoter	2
Skæremateriale	HSS E PM

Gevinddybde	79,32 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Gevind-Ø	26,44 mm
Gevindstigning	1,814 mm
Gevindgange pr. tomme	14
Gevindstørrelse	G3/4
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snitter

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P

Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		