

Garant**GARANT Master Tap maskinsnittapper HSS-E-PM, ekstra lang, form C 6HX, AlTiX, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	134680 M10
GTIN	4045197901255
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Universel snittap, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Med ekstra langt skaft. **Skaft iht. DIN 371.**

Fordel:

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	3
Gevindtype	M
Samlet længde L	200 mm
Kernehul-Ø	8,5 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Norm	Fabriksstandard
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E PM
Skaftfirkant □	8 mm
Gevindstørrelse	M10

Gevinddybde	25 mm
Gevind-Ø	10 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Antal skær Z	3
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snitter

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	6 m/min	M
GG (G)	egnet	16 m/min	K
CuZn	egnet	16 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		