

**Garant****GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PMForm E 6HX, ALTiX, M: M8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	136152 M8
GTIN	4045197900241
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Universel snittap**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

**Form E** (1,5 -2 gevindgange, ansnit).

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,25 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Skaftfirkant □: 6,2 mm

Kernehul-Ø: 6,8 mm

**Teknisk beskrivelse**

Norm	DIN 371
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	8 mm
Skaftfirkant □	6,2 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Antal spånnoter	3

Kernehul-Ø	6,8 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindstigning	1,25 mm
Samlet længde L	90 mm
Gevinddybde	20 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M8
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	E
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	22 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	15 m/min	N

Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	18 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	M
GG (G)	egnet	15 m/min	K
CuZn	egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		