

Garant**GARANT Master Tap maskinsnittapper HSS-E-PM, ekstra lang, form C 6HX, AlTiX, M: M20****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	134680 M20
GTIN	4045197901293
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Universel snittap, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Med ekstra langt skaft. **Skaft iht. DIN 376.**

Fordel:

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

Teknisk beskrivelse

Gevinddybde	50 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindstørrelse	M20
Gevindstigning	2,5 mm
Antal spånnoter	3
Gevindtype	M
Samlet længde L	200 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	17,5 mm

Skafth-Ø D _s	16 mm
Gevind-Ø	20 mm
Norm	Fabriksstandard
Skafftirkant □	12 mm
Belægning	ALTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Spiralvinkel	40 grader
Skafth	Cylinderskafth med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snitter

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	6 m/min	M
GG (G)	egnet	16 m/min	K
CuZn	egnet	16 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		