

Garant**GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 12X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137160 12X1,5
GTIN	4045197900845
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

GARANT Master Tap Universel snittapper, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale**, af hensyn til en optimal slidstyrke.
- **Reducerede friktionsværdier** takket være ny højeffektiv belægning.
- **Specialgeometri** af hensyn til en optimal spånevakuering.

Teknisk beskrivelse

Skaftfirkant <input type="checkbox"/>	7 mm
Skaft-Ø D _s	9 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E PM
Gvindstigning	1,5 mm
Gvind-Ø	12 mm
Antal spånnoter	3
Norm	DIN 374
Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	10,5 mm
Samlet længde L	100 mm
Gvinddybde	30 mm

Gevindtype	MF
Gevindstørrelse	M12×1,5
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		