

**Garant****GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM form C, AlTiX, G: G3/4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137805 G3/4
GTIN	4045197901132
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**GARANT Master Tap universal-snittap**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

**Anvendelse:**

**Til cylindrisk Whitworth-rørgvind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 26,44 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm

Skaftfirkant □: 16 mm

Kernehul-Ø: 24,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal spånnoter	2
Gevindgange pr. tomme	14
Skaftfirkant □	16 mm
Gevind-Ø	26,44 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindstigning	1,814 mm

Kernehul-Ø	24,5 mm
Samlet længde L	140 mm
Antal skær Z	2
Gevinddybde	66,1 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Gevindstørrelse	G3/4
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P

Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		