

**Garant****GARANT Master Tap snittapper Venstregevind, ALTiX, M: 10X1,25****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137190 10X1,25
GTIN	4045197901408
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Universel snittap**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Gevindtype: MF-LH

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,25 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Kernehul-Ø: 8,8 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstigning	1,25 mm
Norm	DIN 374
Antal skær Z	3
Gevindstørrelse	M10×1,25 LH
Gevindtype	MF-LH
Skæremateriale	HSS E PM
Skaftfirkant □	5,5 mm

Kernehul-Ø	8,8 mm
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	10 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Samlet længde L	100 mm
Gevinddybde	25 mm
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	Venstre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P

Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		