

**Garant****GARANT Master Tap snittapper Venstregevind, ALTiX, M: 12X1,25****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137190 12X1,25
GTIN	4045197901415
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Universel snittap**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Gevindtype: MF-LH

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,25 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø: 10,8 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstørrelse	M12×1,25 LH
Gevind-Ø	12 mm
Gevinddybde	30 mm
Gevindstigning	1,25 mm
Samlet længde L	100 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindtype	MF-LH

Antal spånnoter	3
Norm	DIN 374
Skæremateriale	HSS E PM
Kernehul-Ø	10,8 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Skaftfirkant □	7 mm
Antal skær Z	3
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	Venstre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P

Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		