

**Garant****GARANT Master Tap maskinsnittapper HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 1/2-13****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137870 1/2-13
GTIN	4045197901590
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**GARANT Master Tap universelle snittapper**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

**Anvendelse:**

**Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Gevindgange pr. tomme: 13

Gevind-Ø: 12,7 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø: 10,8 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstørrelse	1/2-13 UNC
Kernehul-Ø	10,8 mm
Gevinddybde	31,75 mm
Skaftfirkant □	7 mm

Samlet længde L	110 mm
Antal spånnoter	3
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 376
Gevindtype	UNC
Gevind-Ø	12,7 mm
Antal skær Z	3
Gevindstigning	1,954 mm
Gevindgange pr. tomme	13
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		