

Garant**GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM, ALTiX, UNF: 7/8-14****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	138010 7/8-14
GTIN	4045197901828
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

GARANT Master Tap universelle snittapper, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Anvendelse:

Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 22,23 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s: 18 mm

Skaftfirkant □: 14,5 mm

Kernehul-Ø: 20,4 mm

Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø	20,4 mm
Gevinddybde	55,56 mm
Samlet længde L	125 mm
Gevindstigning	1,814 mm

Norm	DIN 374
Skaft-Ø D _s	18 mm
Antal spånnoter	4
Gevindgange pr. tomme	14
Antal skær Z	4
Skafftirkant □	14,5 mm
Gevindstørrelse	7/8-14 UNF
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindtype	UNF
Gevind-Ø	22,23 mm
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		