

**HM-spiralbor, ekstra korte, TiN, Ø DC h7: 13mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122160 13     |
| GTIN                | 4045197041005 |
| Artikelklasse       | 12E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Svarer omtrent til **DIN 6539** (ekstra kort).

Med samme mærke- og skaft-Ø.

TiN-belægning.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Skridsikker opspænding i borepatron nr. 341050 med diamantbelagte spændebakker.

**Teknisk beskrivelse**

|   |           |
|---|-----------|
| Antal skær Z                                  | 2         |
| Skafttolerance                                | h7        |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/o |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                      | 13 mm     |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                  | 51 mm     |
| Tolerance, nom. Ø                             | h7        |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                        | 13 mm     |
| Samlet længde L                               | 102 mm    |
| Norm  | DIN 6539  |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>  | 31,5 mm   |
| Belægning                                     | TiN       |
| Skæremateriale                                | HM        |

|                  |                      |
|------------------|----------------------|
| Type             | N                    |
| Spidsvinkel      | 118 grader           |
| Spiralvinkel     | 30 grader            |
| Skaft            | Cylinderskaft med h7 |
| Indvendig køling | nej                  |
| Farvering        | uden                 |
| Produkttype      | Spiralbor            |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 230 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 160 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet          | 160 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 80 m/min  | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 80 m/min  | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 70 m/min  | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 50 m/min  | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 30 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 30 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 25 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet          | 20 m/min  | S        |
| GG (G)                        | egnet          | 85 m/min  | K        |
| CuZn                          | egnet          | 160 m/min | N        |
| Uni                           | egnet          |           |          |
| Olie                          | egnet          |           |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |          |
| tør                           | betinget egnet |           |          |

