

Garant**Spiralbor ekstra langt HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × samlet længde L: 4X280mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 116280 4X280 |
| GTIN | 4045197029034 |
| Artikelklasse | 11B |

Beskrivelse**Udførelse:**

Med tilspidsning form C.

Fordel:

Særdeles velegnet til boring under vanskelige betingelser, f.eks. ved mangelfuld køling af skærene som følge af dårlig spåntransport.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Bemærk:

Passende NC-forbor nr. 112120, 112140 og 112170 med **142° spidsvinkel**, der forøger processikkerheden

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------|
| Spånnotlængde L_c | 190 mm |
| Tilspænding f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm/o |
| Nominel Ø D_c | 4 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| Skaft-Ø D_s | 4 mm |
| Samlet længde L | 280 mm |
| Norm | DIN 1869 |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 184 mm |

| | |
|------------------|---------------|
| Spidsvinkel | 135 grader |
| Skaft | Cylinderskaft |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HSS E |
| Type | FS |
| Spiralvinkel | 38 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 60 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 38 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 38 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 28 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 22 m/min | P |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |