

**Garant****HM-spiralbor, ubelagt, Ø DC h7: 1,9mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122250 1,9
GTIN	4045197041340
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:****Svarer omtrent til DIN 338.**

Med samme mærke- og skaft-Ø.

**Bemærk:**Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Skridsikker opspænding i borepatron nr. 341050 med diamantbelagte spændebakker.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/o
Nominel Ø D <sub>c</sub>	1,9 mm
Skafttolerance	h7
Antal skær Z	2
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	22 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	1,9 mm
Samlet længde L	46 mm
Norm	DIN 338
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	19,2 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM

Type	N
Spidsvinkel	118 grader
Spiralvinkel	30 grader
Skaft	Cylinderskaft med h7
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	200 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	S
CuZn	egnet	140 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		