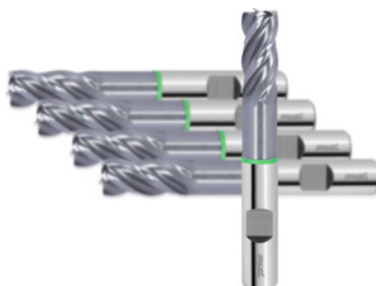


**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1156 5
GTIN	4045197905253
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning.**

Op til $0,7 \times D$ i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.

Som nr. 203056

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Antal tænder Z	4
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skærlængde L_c	13 mm
Samlet længde L	62 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	25 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Skær-Ø D_c	5 mm

Fristilling-Ø D ₁	4,8 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding f _z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,03 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,25×D ved beskæring
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø DC 5 mm

203056 5