HOLEX

TMSERROR, Ø h10 DC: 1,2mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	GG1125 1,2
GTIN	4045197909336
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse

Udførelse:
Som nr. 207125.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_C	1,2 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm^2	0,006 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i stål < 900 N/mm^2	0,006 mm
Antal tænder Z	2
Samlet længde L	50 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Skærlængde L_c	3 mm
Spiralvinkel	30 grader
Radius R	0,6 mm
Indhold	5
Belægning	TiAlN

Skærematerialе	HM
Standard	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. ∅	h10
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	350 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm²	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm²	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm²	egnet	70 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	betinget egnet	70 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	betinget egnet	320 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft	betinget egnet

Tilbehør

HM-radiusfræsere ∅ DC 1,2 mm	207125 1,2