

**HOLEX Pro INOX HM-fræser HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1013 16
GTIN	4045197908391
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **perfekte standtider**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til stål indtil ca. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Som nr. 203013.**

**Teknisk beskrivelse**

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skærlængde L <sub>c</sub>	22 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Antal tænder Z	4
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Skær-Ø $D_c$	16 mm
Samlet længde L	82 mm
Spiralvinkel	35 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Serie	Pro Inox
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M

Uni	betinget egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

---

## Tilbehør

HOLEX Pro INOX HM-fræserHPC Ø f8 DC 16 mm

203013 16