

**HOLEX Pro INOX HM-fræser HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1015 4
GTIN	4045197908490
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **perfekte standtider**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til stål indtil ca. 1100 N/mm².

Som nr. 203015.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L _c	11 mm
Skær-Ø D _c	4 mm
Fristilling-Ø D ₁	3,8 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding f _z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Antal tænder Z	4
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	17 mm

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Samlet længde L	57 mm
Spiralvinkel	35 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Serie	Pro Inox
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,4 \times D$ ved beskæring
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	240 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	220 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Tilbehør

HOLEX Pro INOX HM-fræserHPC Ø f8 DC 4 mm

203015 4