

HOLEX**HOLEX Pro INOX HM-torusminiaturefræser HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1: 10/2,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1248 10/2,0
GTIN	4045197908865
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Lignende dimensioner i henhold til DIN 6527.

Til **fremragende standtider**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til ståltyper op til ca.

1100 N/mm².

Som nr. 206348.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Skærlængde L _c	22 mm
Samlet længde L	72 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	30 mm
Fristilling-Ø D ₁	9,7 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Tilspænding f _z til kopifræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,048 mm

Skærradius R_1	2 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	35 grader
Indhold	5
Serie	Pro Inox
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H

TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Tilbehør

HOLEX Pro INOX HM-torusfræserHPC DIN 6535 HB Ø DC /
R1 10/2,0 mm

206348 10/2,0