

**HOLEX Pro INOX HM-fræser HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1013 4
GTIN	4045197908339
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **perfekte standtider**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til stål indtil ca. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Som nr. 203013.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Skærlængde $L_c$	8 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Antal tænder Z	4
Skær-Ø $D_c$	4 mm
Samlet længde L	54 mm

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Spiralvinkel	35 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Serie	Pro Inox
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M

Uni	betinget egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

---

## Tilbehør

HOLEX Pro INOX HM-fræserHPC Ø f8 DC 4 mm

203013 4