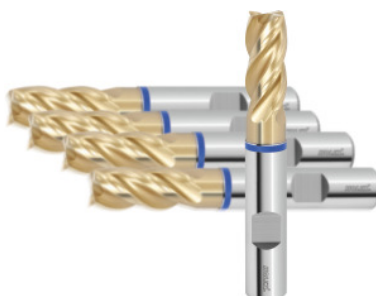


**HM-fræser HPC, TiSi, Ø f8 D: 8Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1014 8M
GTIN	4045197908421
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse**

**Udførelse:**  
**Special TiSi-belægning.**  
**Som nr. 203014.**

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	68 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Fristilling-Ø $D_1$	7,7 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Skærlængde $L_c$	24 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	30 mm
Spiralvinkel	35 grader
Indhold	5
Belægning	TiSi
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

---

## Tilbehør

HM-fræserHPC Ø f8 DC 8M mm	203014 8M
----------------------------	-----------