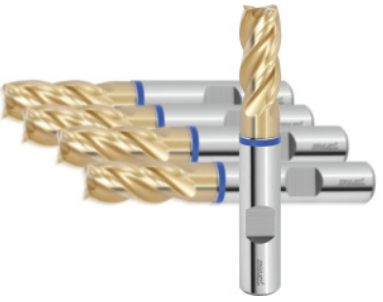
HOLEX

HM-fræser HPC, TiSi, Ø f8 D: 8Mmm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	GG1014 8M
GTIN	4045197908421
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse

Udførelse:
Speciel TiSi-belægning.
Som nr. 203014.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	68 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX > 900 N/mm^2	0,025 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm^2	0,04 mm
Fristilling-Ø D_1	7,7 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D_s	8 mm
Skærlængde L_c	24 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Spiralvinkel	35 grader
Indhold	5
Belægning	TiSi
Skærematerialе	HM
Standard	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm²	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	egnet	80 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

Tilbehør

HM-fræserHPC Ø f8 DC 8M mm	203014 8M