

**HOLEX Pro INOX HM-fræser HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1015 10
GTIN	4045197908537
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **perfekte standtider**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til stål indtil ca. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Som nr. 203015.**

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Samlet længde L	72 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	22 mm

Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	9,7 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	30 mm
Spiralvinkel	35 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Serie	Pro Inox
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,4×D ved beskæring
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

---

## Tilbehør

HOLEX Pro INOX HM-fræserHPC Ø f8 DC 10 mm

203015 10