

**HOLEX****HOLEX Pro INOX HM-torusminiaturefræser HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1: 16/3,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1248 16/3,0
GTIN	4045197909008
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

Lignende dimensioner i henhold til DIN 6527.

Til **fremragende standtider**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder, også særdeles velegnet til ståltyper op til ca.**

**1100 N/mm<sup>2</sup>.**

**Som nr. 206348.**

**Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	42 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	36 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Antal tænder Z	4
Samlet længde L	92 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til kopifræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,083 mm

Skærradius $R_1$	3 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,067 mm
Skær- $\emptyset$ $D_c$	16 mm
Fristilling- $\emptyset$ $D_1$	15,5 mm
Spiralvinkel	35 grader
Indhold	5
Serie	Pro Inox
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. $\emptyset$	f8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	240 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	220 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H

TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

## Tilbehør

HOLEX Pro INOX HM-torusfræserHPC DIN 6535 HB Ø DC /  
R1 16/3,0 mm

206348 16/3,0