

**HOLEX Pro INOX HM-fræser HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1015 12
GTIN	4045197908544
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **perfekte standtider**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til stål indtil ca. 1100 N/mm².

Som nr. 203015.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Fristilling-Ø D_1	11,6 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	36 mm

Skaft-Ø D _s	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Antal tænder Z	4
Skærlængde L _c	26 mm
Spiralvinkel	35 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Serie	Pro Inox
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,4×D ved beskæring
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Tilbehør

HOLEX Pro INOX HM-fræserHPC Ø f8 DC 12 mm

203015 12