

**Garant****HM-mini-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 6,75mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1264 6,75
GTIN	4045197907042
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

Skaft iht. **DIN 6535 HB**. Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.  
**Som nr. 202264.**

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Skær-Ø $D_c$	6,75 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skærlængde $L_c$	10 mm
Samlet længde $L$	55 mm
Antal tænder $Z$	3
Skaftform	HB
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,2 mm
Spiralvinkel	45 grader

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. $\emptyset$	e8
Indhold	5
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	egnet	200 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	100 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		

Luft

egnet

---

**Tilbehør**

HM-mini-fræser Ø e8 DC 6,75 mm

202264 6,75