

**HOLEX****HOLEX Pro INOX HM-torusminiaturefræser HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1: 5/0,5mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG1248 5/0,5  |
| GTIN                | 4045197908728 |
| Artikelklasse       | GGN           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Lignende dimensioner i henhold til DIN 6527.

Til **fremragende standtider**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder, også særdeles velegnet til ståltyper op til ca.**

**1100 N/mm<sup>2</sup>**.

**Som nr. 206348.**

**Teknisk beskrivelse**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Skæft  | DIN 6535 HB med h6 |
| Skærradius R <sub>1</sub>  | 0,5 mm             |
| Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling                             | 19 mm              |
| Samlet længde L  | 57 mm              |
| Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,026 mm           |
| Tilspænding f <sub>z</sub> til kopifræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,032 mm           |
| Skæft-Ø D <sub>s</sub>   | 6 mm               |

|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Antal tænder Z                    | 4                       |
| Skærlængde $L_c$                  | 13 mm                   |
| Fristilling- $\varnothing D_1$    | 4,8 mm                  |
| Skær- $\varnothing D_c$           | 5 mm                    |
| Spiralvinkel                      | 35 grader               |
| Indhold                           | 5                       |
| Serie                             | Pro Inox                |
| Belægning                         | AlCrN                   |
| Skæremateriale                    | HM                      |
| Norm                              | Fabriksstandard         |
| Type                              | N                       |
| Tolerance, nom. $\varnothing$     | f8                      |
| Spiralvinkel-egenskab             | ulige                   |
| Deling af skærene                 | ulige                   |
| Tilspændingsretning               | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,3×D ved beskæring     |
| Spåntagningsstrategi              | HPC                     |
| Skafttolerance                    | h6                      |
| Produkttype                       | Torusfræser             |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 240 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 220 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 180 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 180 m/min | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 150 m/min | P        |
| TOOLOX 33                     | betinget egnet | 115 m/min | H        |

|                              |                |           |   |
|------------------------------|----------------|-----------|---|
| TOOLOX 44                    | betinget egnet | 80 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 85 m/min  | M |
| Uni                          | betinget egnet |           |   |
| våd, maksimal                | egnet          |           |   |
| våd, minimal                 | betinget egnet |           |   |
| tør                          | betinget egnet |           |   |
| Luft                         | betinget egnet |           |   |

## Tilbehør

HOLEX Pro INOX HM-torusfræserHPC DIN 6535 HB Ø DC /  
R1 5/0,5 mm

206348 5/0,5